



ABLUFTREINIGUNG DURCH BRENNKAMMER ENTSORGUNG ORGANISCH BELASTETER ABGASE UND FLÜSSIGKEITEN

EISENMANN BRENNKAMMERN WERDEN INSBESONDERE DANN EINGESETZT, WENN TECHNISCH ANSPRUCHSVOLLE ABGASE EFFIZIENT UND SICHER BEHANDELT WERDEN MÜSSEN.

Speziell organisch belastete Abgase und Flüssigkeiten mit anorganischen Verunreinigungen, halogenierten Kohlenwasserstoffen, toxischen Verbindungen und explosionsfähiger Zusammensetzung stellen für Abluftreinigungsanlagen große Herausforderungen dar. Diese können erhöhte Abrasion, Ablagerungen und Korrosion umfassen und stellen besondere Anforderungen an Material und Sicherheit.

Gerade für solche Anwendungsfälle ist eine Brennkammer die optimale Entsorgungslösung. Neben der Einhaltung der geforderten Grenzwerte liegt der Fokus auf Effizienz, Betriebssicherheit und Langlebigkeit.

Effizienz wird durch Nutzung des im Abgas enthaltenen Heizwerts und Einsatz verfahrenstechnischer Maßnahmen, optimierter Komponenten und auf den Kunden abgestimmte Wärmerückgewinnung erreicht.

Folgende Systeme zur Wärmerückgewinnung stehen zur Verfügung

- » Dampf-/Heißwassererzeugung
- » Rauchgas Rezirkulation
- » Prozessgas-/Luftvorwärmung
- » Übertragung auf andere Wärmeträger wie Thermalöl
- » Integration einer ORC-Anlage

Betriebssicherheit und Langlebigkeit wird durch die gezielte Auswahl des Materials und die perfekt auf das entstehende Rauchgas zugeschnittene Rauchgasreinigung gewährleistet.

Dabei sichern hohe Turbulenzen – erzeugt durch spezielle Brennerbauart, abgestimmte Brennkammergeometrie und tangentialer Abgaszufuhr – die vollständige Oxidation der

Schadstoffe. Die Entstehung von beispielsweise Staub, HCl, SO_x oder NO_x erfordern die nachgeschaltete Anwendung von Abgasfiltern, Waschkolonnen oder Katalysatoren.

Brennkammern sind für thermische Leistungen ab 1.000 kW und uneingeschränkter Schadstofffracht einsetzbar. Dies beinhaltet die Behandlung von Abgasen mit explosionsfähiger Zusammensetzung der Kategorien Zone 0, Zone 1 und Zone 2.

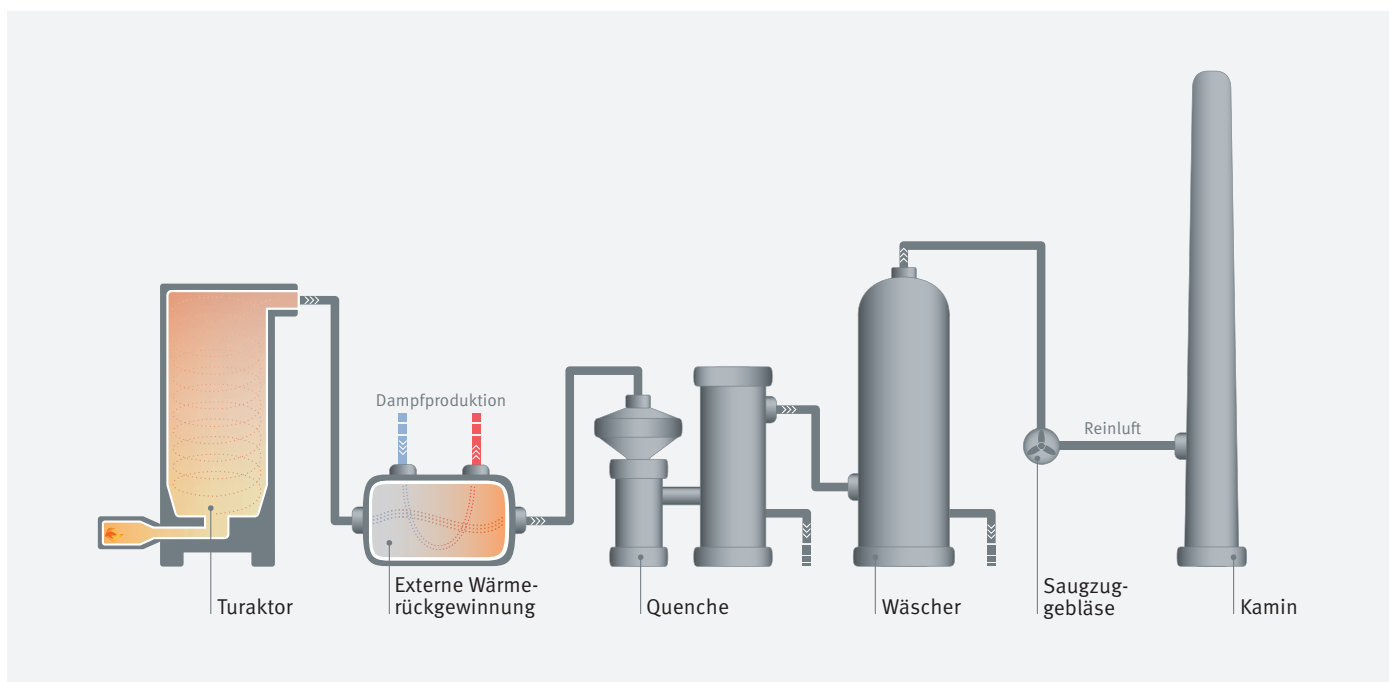
Zielbranchen

- » Chemieindustrie
- » Petrochemie
- » Pharmazie
- » Tabakherstellung
- » Carbonfaserherstellung



Vertikale Brennkammer.

ABLUFTREINIGUNG DURCH BRENNKAMMER ENTSORGUNG ORGANISCH BELASTETER ABGASE UND FLÜSSIGKEITEN



Brennkammer mit Wärmerückgewinnung und nasser Rauchgasreinigung.

EISENMANN
Environmental Technology

Eisenmann Environmental Technology GmbH | Max-Eyth-Straße 42 | 71088 Holzgerlingen | Deutschland
Tel.: +49 7031 44809-0 | office@eisenmann-environmental.com | www.eisenmann-environmental.com

2023 © Eisenmann Environmental Technology GmbH

Alle Rechte vorbehalten. Sämtliche Texte, Bilder und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz des geistigen Eigentums.
Eine Nutzung der Inhalte ist erst nach Zustimmung durch die Eisenmann Environmental Technology GmbH gestattet. Sämtliche Angaben, Beschreibungen und Illustrationen stehen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere in Hinblick auf die Weiterentwicklung unserer Produkte nach dem jeweiligen Stand der Technik. Eine besondere Ankündigung bei Änderungen von Angaben, Beschreibungen und Illustrationen erfolgt nicht.
Einzelne Fehler bleiben vorbehalten. Technische Eigenschaften können von Land zu Land abweichen.